## だビールは世界に認 められたのです。

には、 したが、 た瓶詰ビール らによって、 **埜又左衛門と敷島製パン創業者** 地元資本によるビール工場として建てら 始まりは 治建築界の巨匠、 明治31年に竣工した赤レンガ建物は 田 東京のエビス、 赤レンガ建物が7月にオープンしま もうお出かけになりましたか? 明 治 「丸三ビー 妻木頼黄の設計によ ンガ建物と半田の文明開化 埜

式会社を設立。さらに本格的なビー りを目指して、ドイツ人技師を招聘、 存四大ビール会社に対抗して、丸三麦酒株 榎下に新工場を建設したのが、 が初出荷されます。 開明期の半田が生ん 開明期の半田が生ん 開明期の半田が生ん 大阪のアサヒなど既 いれます。明治29年ル」と名付けられ の盛田善平 四 ルづく 代目·

ランプ」)、

するランプ売りの日之助(「おじいさんの 自らの商売を通じて文明開化を広めようと

人々のためにだれもが使える

のです。 半田赤レンガ建物。しかし、やがて戦争が代を力強く生きた先人たちの夢が詰まった半田の文明開化を象徴し、明治という時 た中島飛行機製作所の倉庫にされてしまう その夢を呑みこんでいきます。 させた原動力でした。 により工場は閉鎖され、軍用機を造ってい なったのと同じ昭和18年、 経済統制の強化 南吉が亡く

その後、何度か社 が変わったり、

> 地方資本が果敢に挑んだというのも誇らし で育った新美南吉にとっても、 いことだったに違いありません。 いものでした。全国規模の大手メーカーに 入るという巨大な赤レンガ建物はなじみ深 ビー (治期のレンガ建築としては全国で五指に 和 に入ってもビールはつくら ル工場からほど近い現在の岩滑中 れ続 地上5階建 けます

きた男たちの物語をいくつも書いています。南吉は明治時代という社会の激変期に生

## まちかどVoice



## 生ごみ処理機や生ごみ堆肥化容器を購入すると、 市からの補助金はあるのでしょうか?



生ごみ処理機は、1世帯1基まで、購入金額の3分の2(上限15,000円)補助していま

す。生ごみ堆肥化容器(コンポスト容器、 EM容器) は、1世帯2容器まで、購入金額3 分の2(上限6,000円)を補助しています。

そのまま社会の幸福につながっています。

こうした自助の精神こそが明治日本を発展

に頼らず自らの努力で夢を実現し、それがをつないだ椿の木」)。彼らは他人や世間井戸を掘ろうとする人力曳きの海蔵(「牛

申請をされる方は、購入したことがわか るレシート等、印鑑(認印可)、振込先の通 帳をお持ちのうえ、クリーンセンターへお 越しください。







南吉よもや

▲生ごみ処理機

▲生ごみ堆肥化容器

▲EM容器

【受付時間】月~金曜日(祝日含む)8時30分~17時15分 【受付場所】 クリーンセンター (乙川末広町50)

